

秦皇岛昂扬电子科技有限公司

QinHuangDaoAngYangElectronicTechnologyLimitedCompany

HS-1184H 安装座 技术参数

1. 型号：HS-1184H
2. 外形尺寸：直径 25mm*高 54mm
3. 磁力：
4. 重量：130 克
5. 性能特点：可承受最大 最大加速度 150g.
6. 广泛适用于电机外壳与设备间隙，具有较好随意性。
7. 安装螺纹：1/4-28UNF 可根据客户要求定做各种螺纹。



外形尺寸图

